



Explications Techniques

La modification de l'aspect de l'écrou galvanisé après lubrification

Le rôle de la lubrification :

Une opération de lubrification est réalisée sur l'écrou HR qui compose l'ensemble HR EN14399-3, afin de **garantir des coefficients de frottement conformes aux exigences** des Normes NF EN14399-1, /-2,/-3 et du règlement particulier NF070.

C'est-à-dire :

- un coefficient k compris entre 0,100 et 0,230
- une dispersion de ce coefficient $V_k \leq 0,06$

Maîtriser le process de lubrification est nécessaire pour garantir un serrage homogène et optimal sur l'ensemble de vos assemblages.

La lubrification des écrous SOFAST Technologie est **vierge de tout agents CMR**.

De plus, elle ne se détache pas et par conséquent est **non salissante** pour les mains et l'environnement de travail lors de la manipulation.

L'aspect de l'écrou après lubrification :

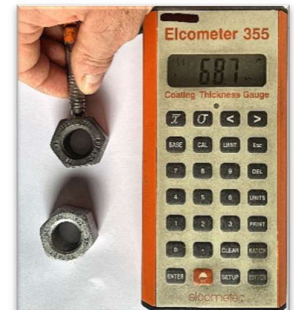
Les boulons HR Sofast Technologie sont livrés pré-assemblés, conformément aux exigences du règlement particulier NF070.



Une variation de teinte peut être constaté entre l'écrou et les autres composants des boulons galvanisés à chaud. En effet les écrous semblent plus foncés que la vis et les rondelles.

Cet aspect plus foncé de la galvanisation de l'écrou par rapport à celle de la vis vient du traitement de surface supplémentaire réalisé sur l'écrou après la galvanisation à chaud, **la lubrification**.

Ce traitement peut modifier l'aspect visuel de l'écrou mais n'altère en aucun cas ni l'épaisseur, ni la résistance à la corrosion de la galvanisation à chaud.



Comment s'assurer que l'écrou est bien un écrou galvanisé à chaud ?

SOFAST Technologie, en réponse aux exigences de la norme NF EN ISO 10684 - Éléments de fixation - Revêtements de galvanisation à chaud, applique un marquage sur l'ensemble de ses écrous SOFAST galvanisés à chaud :

Le marquage « Z » après la classe de qualité 10 indique un produit galvanisé

Ci-dessous l'extrait de la norme NF EN ISO 10684 :

« ... Les écrous à filetage majoré doivent être marqués de la lettre Z immédiatement après le marquage de la classe de qualité dans le cas de la classe de tolérance 6AZ... »

